Mode d'emploi
Verrou à douille bs1

CE

Veuillez lire attentivement ce mode d'emploi avant d'utiliser le produit.

1. Domaine d'utilisation
Le verrou à douille bs1 s'utilise pour un ancrage sans friction des prothèses amovibles.

2. Mise en œuvre
2.1 Réalisation du châssis métallique
Réaliser le modelage en cire de la partie primaire, par ex. barre, comme d'habitude. Mettre la maquette en revêtement et couler avec l'alliage désiré. Adapter la structure sur le modèle et effectuer un polissage haute brillance.

Avec le foret pointeau en **carbure de tungstène**, fraiser une petite gorge là où viendra ensuite se loger le verrou. Ensuite, forer un trou au travers de la barre avec le foret Diatit-Multidrill 2,0 et avec beaucoup d'huile de forage et de fraisage (N° de cde 550 0000 8). Mettre en place l'auxiliaire de modelage 2,0 x 3,5 mm dans le trou. Veiller à ce que des deux côtés de la barre, l'auxiliaire de modelage ne dépasse pas de plus de 0,9 mm. Préparer le modèle pour la duplication et confectionner le modèle en revêtement. Insérer les manchons en cire sur les tenons émergeants et finir la maquette du châssis comme d'habitude.

Après la coulée, dégrossir le châssis et le préparer pour la finition. Assembler le partie primaire et secondaire. Adapter l'auxiliaire de modelage 0,2 mm dans le châssis, fixer la vis en cire dans le forage. Veiller à aménager un espace de 1 mm entre le châssis et la vis en cire. La finition s'effectue comme à l'accoutumée. Retirer l'auxiliaire de modelage de la résine et éliminer à la vapeur la vis en cire. Ajuster l'axe du verrou de manière à ce que le passage soit dirigé vers l'ouverture de la vis. Fixer avec la vis boulonnée. Si la vis boulonnée est difficile à visser, il est possible de retailler le filetage dans la résine avec le taraud.

Lors de l'ouverture de l'axe du verrou, un clic de la vis boulonnée est perceptible. Si l'on souhaite le même clic à la fermeture, ouvrir et fermer plusieurs fois l'axe du verrou afin que dans le passage de l'axe, on puisse voir la position finale entre le verrou fermé et la vis boulonnée. Avec une fraise Rapidy-Micro 0,8 mm (N° de cde H001 NH 08), aménager une cavité à l'endroit marqué. Réduire l'axe du verrou à la longueur voulue et si besoin, l'incruster de résine. L'incrustation servira simultanément de pastille d'ouverture.

2.2 Modelage selon le procédé du retrait
Réaliser le modelage en cire de la partie primaire, par ex. barre, comme d'habitude. Mettre la maquette en revêtement et couler avec l'alliage désiré. Adapter la structure sur le modèle et effectuer un polissage haute brillance.

Avec le foret pointeau en carbure de tungstène, fraiser une petite gorge là où viendra ensuite se loger le verrou. Ensuite, forer un trou au travers de la barre avec le foret Diatit-Multidrill 2,0 et avec beaucoup d'huile de forage et de fraisage (N° de cde 550 0000 8). Mettre en place l'auxiliaire de modelage 2 mm dans le trou de la partie primaire, y fixer l’auxiliaire de modelage 1,3 mm. Veiller à aménager un espace de 1,5 mm entre l'auxiliaire de modelage et la partie primaire.

Enrober la construction primaire en retrait avec de la résine à sculpter (Pi-Ku-Plast N° de cde 540 0021 3). Eliminer ensuite l’auxiliaire de modelage 1,3 mm de la structure. Ajuster cette dernière par la base. Remettre les deux éléments sur le modèle et finir la maquette. Retirer l'auxiliaire de modelage 2,0 mm de la maquette. Prélever la maquette et mettre en revêtement. Couler la structure secondaire dans un alliage précieux ou un alliage non précieux tendre. Après la coulée, ajuster la structure et polir.

Fraiser un chanfrein avec la fraise Micro Rapidy 1,6 mm (N° de cde H001 NH 16) au niveau de l'ouverture du canal fin (tige de modelage 1,3 mm). Ce chanfrein facilite le passage du taraud. Monter le foret ébaucheur M 1,6 mm sur la molette à main et ébaucher avec beaucoup d'huile de forage et de fraisage. Ne pas réaliser le filetage en une fois mais procéder toujours par deux tours à droite et un tour à gauche afin que les copeaux de métal puissent être évacués du taraud. Réaliser le filetage jusqu'au canal du verrou. Ne plus visser car le taraud risquerait de se fracturer. Ensuite avec le taraud à finir M 1,6, procéder de la même manière.

Ajuster l'axe du verrou dans le canal, (si nécessaire) retoucher le canal avec le Diatit-Multidrill 2,0 et verrouiller avec la vis boulonnée. A l'ouverture de l'axe du verrou, un clic de la vis boulonnée est perceptible. Si l'on souhaite le même clic à la fermeture, ouvrir et fermer plusieurs fois l'axe du verrou afin que dans le passage de l'axe, on puisse voir la position finale entre le verrou fermé et la vis boulonnée. Avec une fraise Rapidy-Micro 0,8 mm (N° de cde H001 NH 08), aménager une cavité à l'endroit marqué. Réduire l'axe du verrou à la longueur voulue et, en présence d'une terminaison métallique y aménager une encoche afin de pouvoir ouvrir le verrou avec l'ongle.

3. Divers

Les indications contenues dans ce mode d'emploi sont constamment révisées en fonction des dernières connaissances et expériences acquises. Nous vous conseillons donc de relire le mode d'emploi avant d'utiliser un nouveau produit. Ce mode d'emploi concerne le verrou à douille bs1 N° de cde 450 0006 2.



Weissenhorner Str. 2 · 89250 Senden · Germany · Tel. (+49) 0 73 09 / 8 72-4 42 · Fax (+49) 0 73 09 / 8 72-4 44
www.bredent.com · e-mail info@bredent.com

édition: 29.09.03/0F